

Приложение 1.

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ЗАКУПКУ ПРЕССОВАННОЙ ШАШКИ**1. Термины и наименования.**

1.1. Прессованная шашка - вид материала получаемый методом экструзии из смеси сухих опилок и связующего (смола КФМТ 15 или ее аналоги).

2. Общие требования.

- 2.1. Предварительная проверка качества. Для перехода к регулярным поставкам поставщик предоставляет образцы бобышек для проверки качества на производственной площадке ОГ. После успешного испытания в производственных условиях одобряется поставка полной партии.
- 2.2. Поставка строго на паллетах, в упаковке, защищающей от внешних погодных воздействий (стретч-пленка), а также исключающей взаимное перемещение бруса и образование опилок, осколков и т.п. вследствие взаимного трения..
- 2.3. Транспорт и загрузка: для разгрузки принимается только транспорт с возможностью растентовки и выгрузки с обеих боковых сторон. Под пакетами обязательны прокладки высотой не менее 50мм. Заказчик вправе не разгружать материал, не соответствующий общим требованиям, или компенсировать потери связанные с разгрузкой, путем снижения стоимости материала.
- 2.4. Отбраковка: Отбраковка производится без сортировки материала. Отбракованный материал из пачек не вынимается и поставщику не возвращаются. При отбраковке пакета целиком в исключительных случаях допускается хранение пакета на площадке заказчика до приезда представителя поставщика в течение 7 дней. По истечении указанного срока пакет утилизируется, претензии не принимаются.

3. Прессованная шашка, таблица размеров.

Таблица 1.

Размер (мм.) В*Ш*Д	Допуски (мм.)			Весовые характеристики	
	Толщина	Ширина	Длина	Плотность, кг/м ³	Масса шашки, г
75*98*100	0/ +2	0/+2	0/+2	500 ÷ 550	407÷444
78*98*80					336÷367
75*98*143					601÷656
75*143*143					877÷957
85*80*80					272÷299
85*98*100					443÷484

Не допускается:

- Трещины, сколы
 - Изменение геометрии по толщине и по ширине
 - Наличие инородных тел
 - Недостаточное/избыточное/неравномерное содержание клея, как следствие – разрушение при сборке/разбухание от влажности
- Обожженная поверхность шашки, которая приводит к выкрашиванию опилок, золы из поверхностного слоя.

4. Методика испытания прессованной шашки.
Для проверки качества прессованной бобышки производится следующая проверка:

- Отбор образцов
- Проверка геометрических размеров на соответствие заявленным.
- Осмотр на однородность прессовочной массы (отсутствие рыхлых, чрезмерно твердых зон на срезах и боковой поверхности).
- Проверка на выкрашивание опилок.
- Испытание на термо-влажностойкость. Образцы помещаются в сушильную камеру на один цикл сушки, после чего сравниваются геометрические размеры бобышки с первоначальными.

Согласовано:

№	ФИО	должность	дата	подпись



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ЗАКУПКУ ПИЛОМАТЕРИАЛА